T-701 工場基礎結構補強除鏽工程
重點施作部位說明

總則

1. **現況說明**：

   本工場因環境因素，多數鋼構已有鏽蝕以及破損情況，需進行修補或表面處理並塗佈防蝕漆。

2. **勘驗義務**：

   本文件所列之區域與數量僅供參考。投標廠商應於現勘時詳加評估實際施工面積、高度、作業環境及搭架需求，**最終施作範圍以現勘確認**為準。

3. 本說明將拆為三樓層分別以圖片及文字描述。

4. 非施作目標物（如儀錶、閥件、動力設備、塔槽及不鏽鋼管件等）嚴禁沾染漆料。

5. 考量各層樓板狀況尚可，請協助清理後面漆修補即可。樓板單層面積約 138.2 平方米。

樓層	照片	區域	描述
1		1-2F 入口處鋼構	鏽蝕
1		工場 1F 東側鋼構	鏽蝕

1		工場 1F 內支撐鋼構	鏽蝕
1		工場 1F 內支撐鋼構	鏽蝕
1		工場 1F 內(近 E-705) 支撐鋼構	鏽蝕
1		工場 1F 內(近 V-708) 支撐鋼構	鏽蝕

1-2F 樓梯		樓梯扶手及上下部縱筋內外側	鏽蝕
全-樓梯		樓梯上下部縱筋內外側	鏽蝕
1-2F 平台		2F 平台及支撐鋼柱	鏽蝕
全-樓梯		樓梯上下部縱筋內外側	鏽蝕

2F		2F 支撐鋼柱	鏽蝕
2F		精餾塔置放腳座及踢腳板	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆
2F		2F 支撐鋼柱	鏽蝕

2F		精餾塔置放腳座及踢腳板	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆
2F		設備置放底座	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆
2F		設備控制鈕/器支撐架底座	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆

2F		精餾塔置放腳座及踢腳板	嚴重鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆
3F		2F 支撐鋼柱	鏽蝕
3F		精餾塔置放腳座及踢腳板	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆

3F		3F(全)安全橫式護欄	鏽蝕
3F		精餾塔置放腳座及踢腳板	鏽蝕及破損 (此類須協助修復)及上漆
3F		3F 平台支撐橫梁	鏽蝕

3F		3F 平台支撐鋼構	鏽蝕(穿) (此類須協助修復)及上漆
3F		3F 平台支撐鋼構	鏽蝕(穿) (此類須協助修復)及上漆