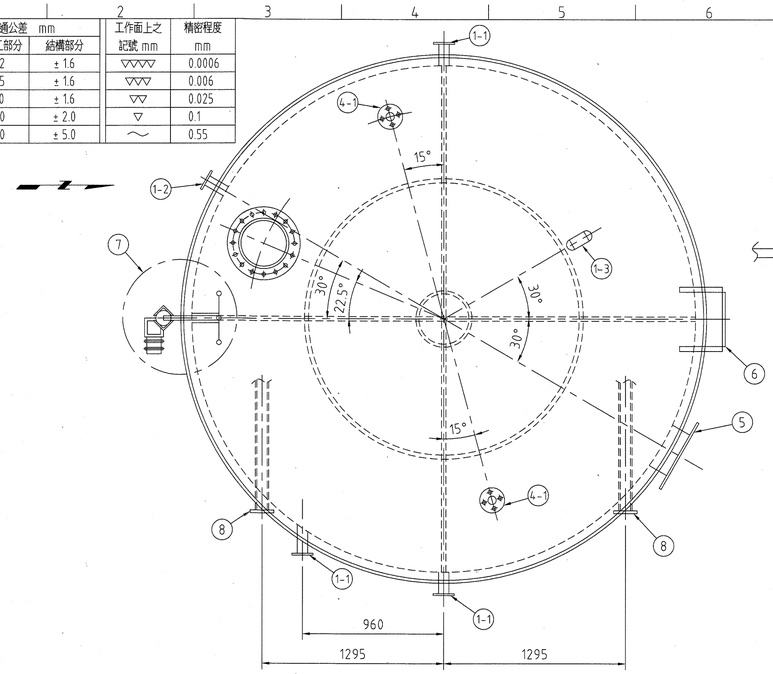
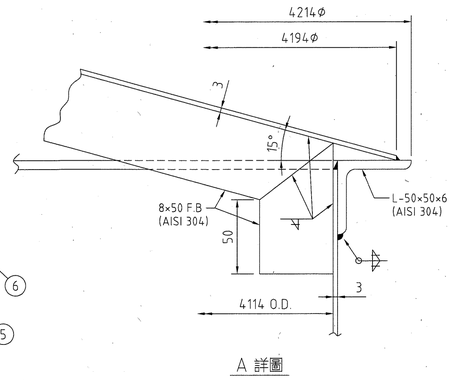
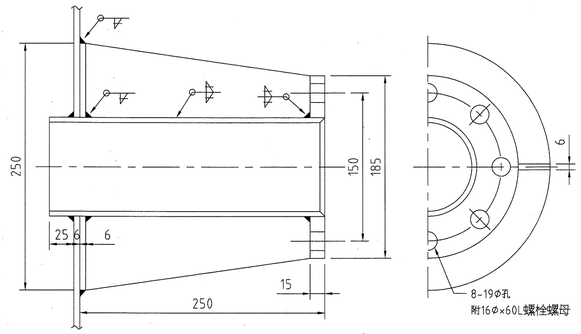
基準尺寸	普通公差 mm		工作面上之	精密程度
mm	機械加工部分	結構部分	記號 mm	mm
1~100	± 0.2	± 1.6	▽▽▽▽	0.0006
100~300	± 0.5	± 1.6	▽▽▽	0.006
300~1000	± 1.0	± 1.6	▽▽	0.025
1000~3000	± 2.0	± 2.0	▽	0.1
3000以上	± 5.0	± 5.0	~	0.55

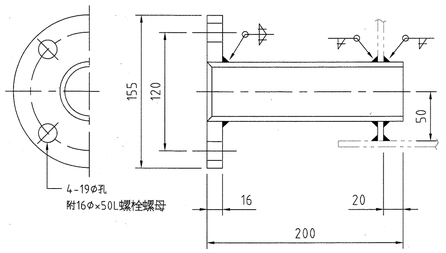




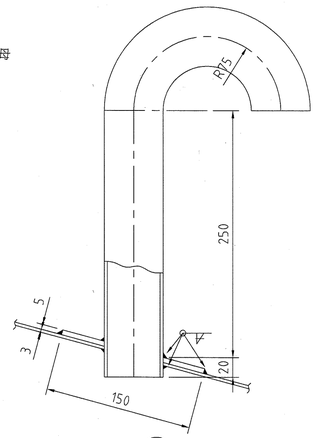
A 詳圖



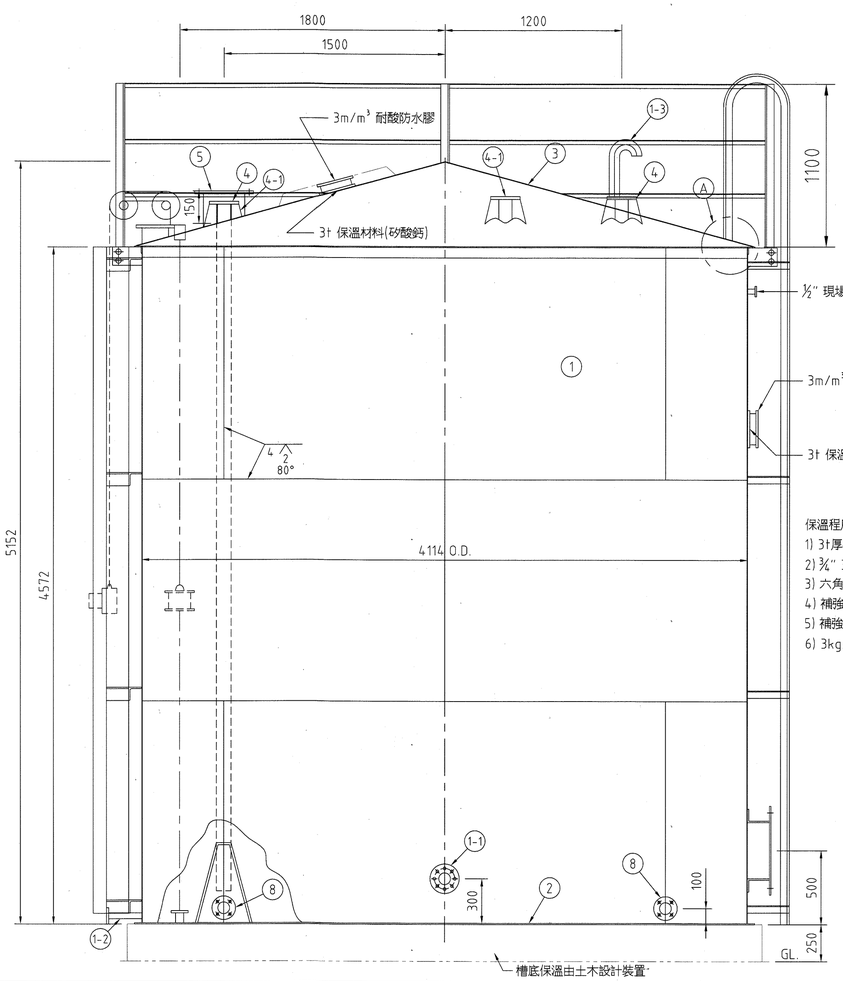
1-1



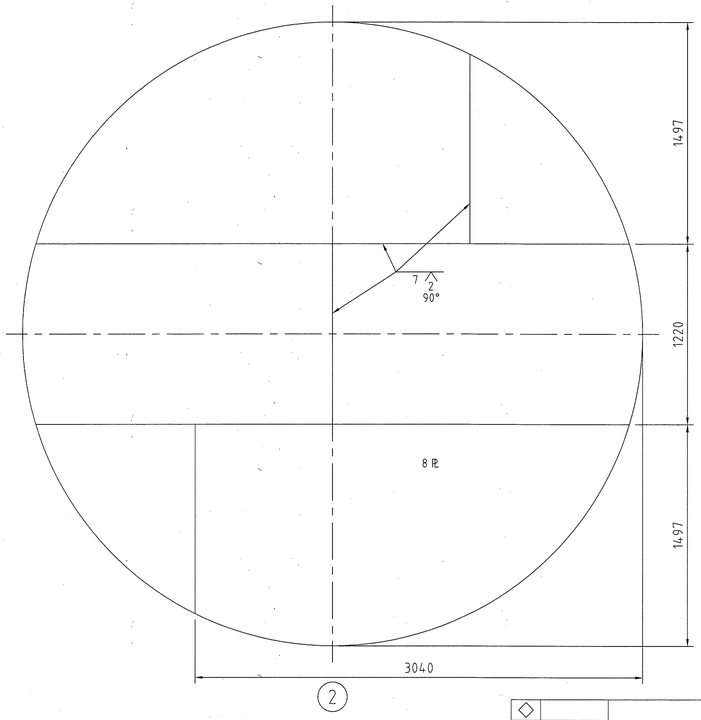
1-2



1-3



保溫程序：
1) 3t厚矽酸鈣
2) ¾" 304不鏽鋼扣帶
3) 六角
4) 補強泥
5) 補強膠布
6) 3kg/cm²耐酸防水膠



2

符號	名稱	材料	數量	備註
4-1	進口管	AISI 304	2	2033 kg
8	加熱管	AISI 304	1 SET	40 M
7	液面器	SS 41 AISI 304	1 SET	
6	扒梯	SS 41	1 SET	63 kg
5	人孔	AISI 304	2	40 kg
4	進口管	AISI 304	2	2147 kg
3	蓋板	AISI 304	1 SET	320 kg
2	底板	AISI 304	1	862 kg
1-3	出氣管	AISI 304	1	2.3 kg
1-2	排出口	AISI 304	1	3 kg
1-1	出口	AISI 304	1	4.2 kg
1	槽體	AISI 304	1	2422 kg

竣工日期 AS-BUILT DATE 2011/04/28

竣工圖 AS-BUILT DRAWING

Owner 業主 台灣肥料股份有限公司 Taiwan Fertilizer CO., Ltd.

Contractor 承包商 又新實業有限公司

Drawing 繪圖單位 傘典科技開發股份有限公司 APEX SCIENCE & ENGINEERING CORP.

PROJECT 工程名稱 台中總廠 硝磷工場

TITLE 圖名 V003錠子油槽 平立面圖及詳圖

APEX PROJ. NO. : 案號 ATFC03

APEX DWG. NO. : 圖號 NP-V003-01

REV. 版次	DATE 日期	DESCRIPTION 記述	DRAWN 繪圖	DESIGNED 設計	CHECKED 審核	APPROVED 核准
◇						
◇						
◇						
◇						
◇	28/04/'11	AS BUILT				

PAPER & SCALE : 圖紙 & 比例 NONE | UNIT : 單位 | REV. 版本 0 | SHEET 張號 1/3

圖號 TFC-T-NP1-V-00301(1/3)-0